

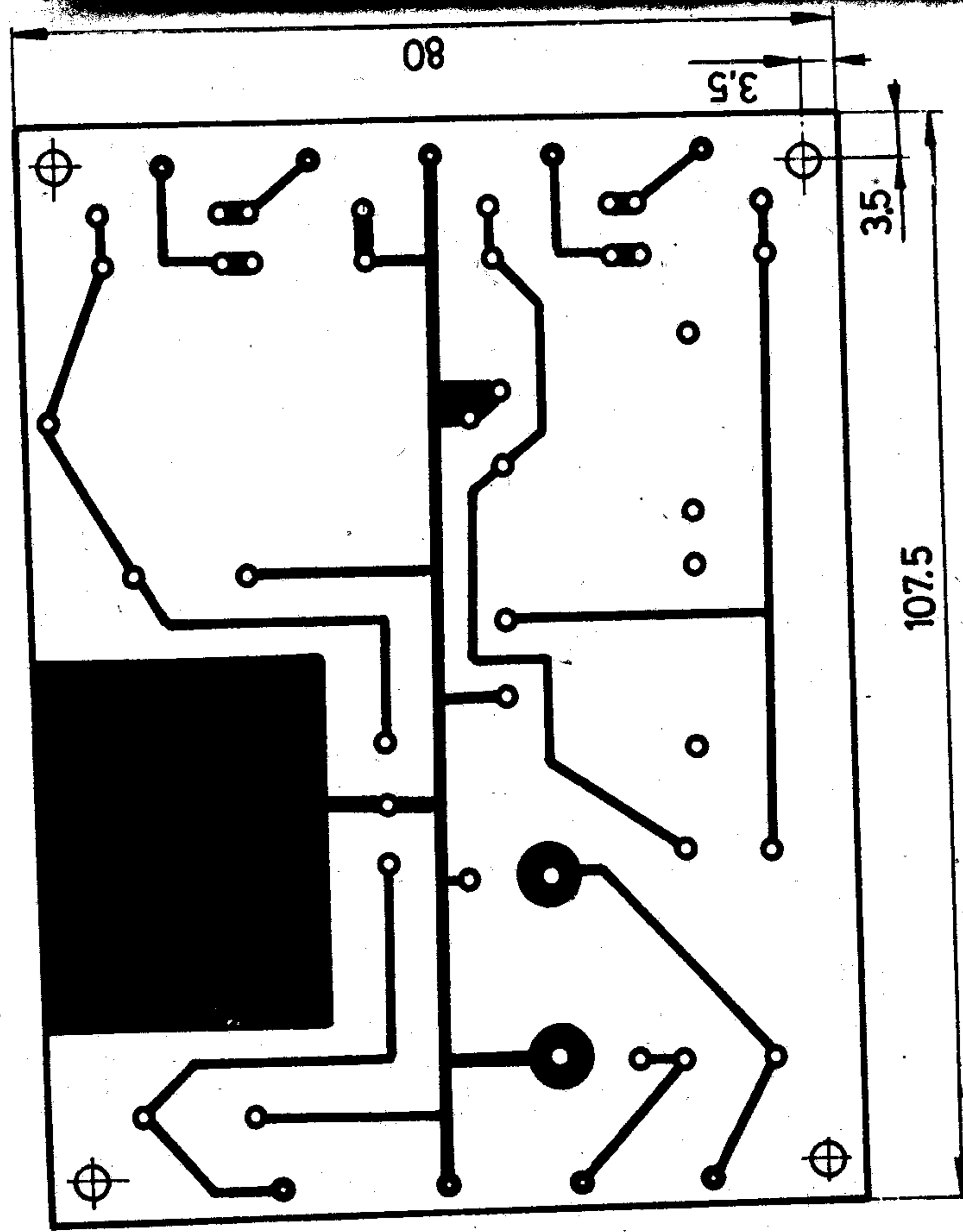
Фиг. 74. Конструктивен чертеж на лицевата плоча

предварителният подбор на елементите, като за целта интегралните схеми се монтират на цокли. Едва след оживяването на схемата върху макетната платка може спокойно да се започне окончателното монтиране, като елементите от макета се прехвърлят върху трите платки, а интегралните схеми вече се монтират без цокли.

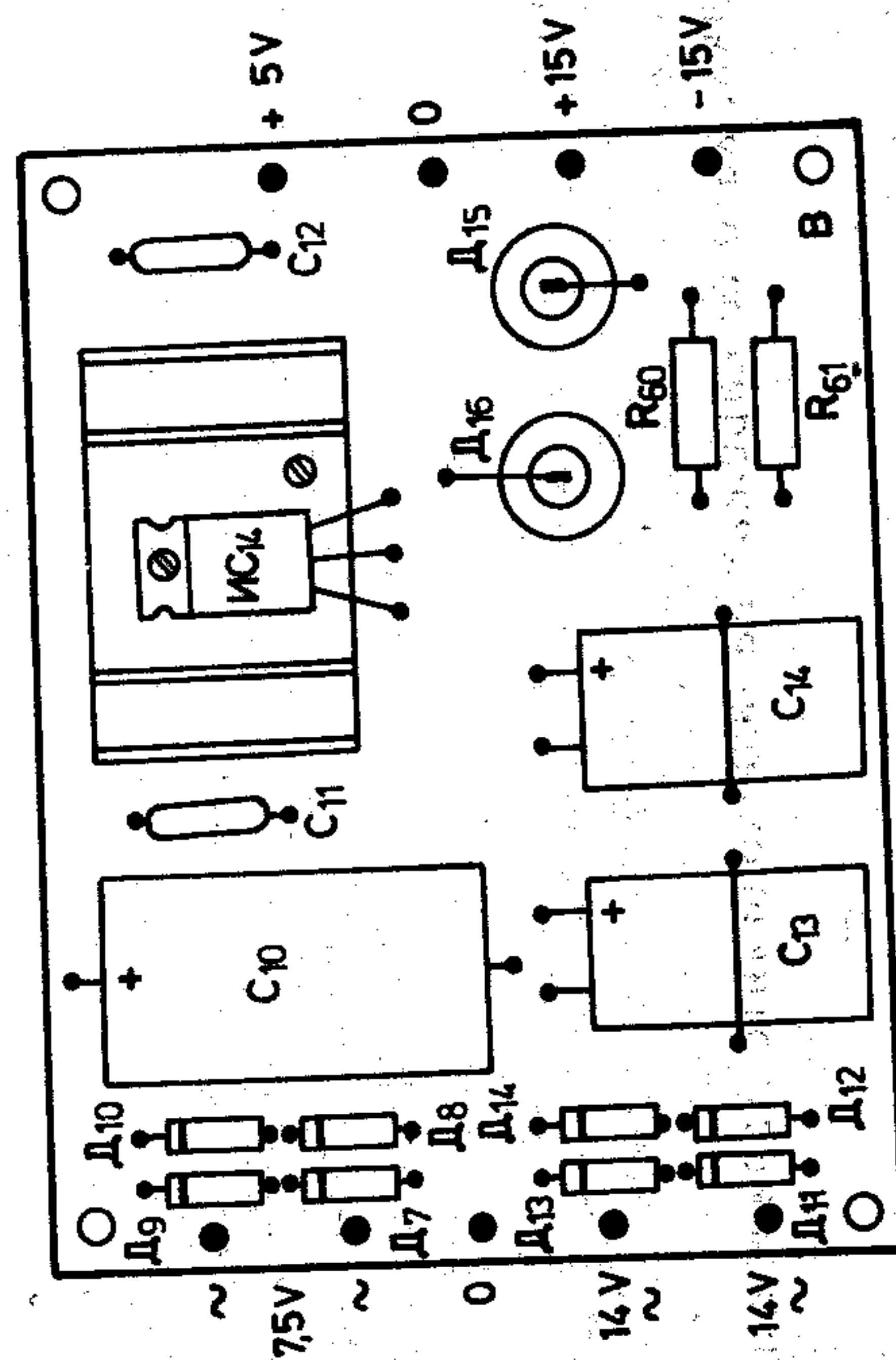
За лицева плоча на уреда е използвана заготовка от типа ЗЕ, а отворите по нея се пробиват съгласно с чертежа от фиг. 74. Поглед отпред на монтираната лицева плоча с надписите по нея е показан на фиг. 75 а, а поглед отгоре — на фиг. 75 б.

Трите платки са закрепени помежду си и към лицевата плоча чрез дистанционни втулки или колонки (позиции 9, 11 и 13). Такива втулки могат лесно да се изработят от пластмасови тела на химикалки, като се нарежат на необходимите дължини с резбарско лъкче. Особено удобни за тази цел са дългите тела на химикалките «Пионер».

На лицевата плоча са монтирани още и ключовете K_1 и K_4 (от съветския тип КМ-2), галетните превключватели K_2 и K_3 (две сек-



Фиг. 72. Печатна платка В на токозахранващия блок



Фиг. 73. Разположение на елементите върху платка В